**平顶山市卫东区人民法院审判法庭办公家具及档案设备采购项目招标文件变更公告**

 河南兴伟招标有限公司受平顶山市卫东区人民法院委托，就平顶山市卫东区人民法院审判法庭办公家具及档案设备采购项目进行国内公开招标，现发布招标文件变更公告。

**1、项目概况与采购范围**

　　　1.1采购编号：PWZC2017-009Ag

　　　1.2资金来源：财政性资金

　　　1.3采购方式：公开招标

　　　1.4采购内容及标段情况：本次采购项目共划分三个标段

**第一标段：审判法庭办审判设备采购；**（金额约200万元；采购内容主要包括：法官台、诉讼台、书记员台及配套椅子等）

**第二标段：审判法庭办公家具采购；** （金额约160万元；采购内容主要包括：会议椅、会议桌、条台、办公桌、沙发、铁皮柜、双人组合桌等）

**第三标段：审判法庭办公档案设备采购；**（金额约65万元；采购内容主要包括：智能信息化管理系统、智能密集架、高级PP档案盒、条码打印机、条码扫描枪等）

**（以上标段具体采购数量及技术要求详见招标文件）**

　　　1.5交货期：30日历天（合同签订后）

**2、变更信息**

**2.1、 现对原招标文件第36页“用户需求书” 的第一标段采购清单及技术要求及第二标段采购清单及技术要求技术参数作详细变更，因数据信息较大，详情查看附件，并以此为准。**

**2.2、原**投标文件递交截止时间为：2017年8月22日上午9时，**现变更为： 投标文件递交截止时间为：2017年9月22日上午9时**

**2.3、其他内容不变**

**3.发布变更公告的媒介**

本次变更公告同时在《中国政府采购网》、《河南省政府采购网》、《平顶山市政府采购网》、《平顶山市卫东区政府采购网》、《中国采购与招标网》、《河南招标采购综合网》、《全国公共资源交易服务平台(河南省·平顶山市)》、《河南省公共资源交易公共服务平台》等媒体上发布。

4、 **联系方式**

采购人：平顶山市卫东区人民法院

联系人：范主任

联系电话：0375-2863618

地址：平顶山市卫东区建设路中段

采购代理机构：河南兴伟招标有限公司

联系人： 陈先生

联系电话： 0375-2193699

地址：平顶山市新城区福佑路新城铭座六楼616、618室

2017年8月18日

**技术参数变更附件**

**第一标段采购清单及技术要求：**

|  |
| --- |
| **审判法庭设备** |
| 序号 | 产品名称 | 规格（mm） | 参数 | 数量 | 单位 | 备注 |
| 1 | 5人法官台 | 4600\*950\*1060 | 优质实木，含水率不超过10%。经过防虫、防腐处理，技术指标达到国家标准。国标优质环保油漆涂装。五底三面12道涂装工艺。保证色彩均匀光泽，平滑柔和。无异味，健康环保。配件采用国标优质五金配件，连接牢固间隙小且均等。　抽屉配置国标优质滑道，抽拉顺滑、流畅、静音，承受30KG，可反复抽拉4万次。 | 10 | 组 | 　 |
| 2 | 3人法官台 | 2400\*950\*1060 | 优质实木，含水率不超过10%。经过防虫、防腐处理，技术指标达到国家标准。　优质环保油漆涂装。五底三面12道涂装工艺。保证色彩均匀光泽，平滑柔和。无异味，健康环保。配件采用国标优质五金配件，连接牢固间隙小且均等。　抽屉配置台湾滑道，抽拉顺滑、流畅、静音，承受30KG，可反复抽拉4万次。 | 9 | 组 | 提供样品　 |
| 3 | 法官椅 | 高1720\*680\*600 低1640\*680\*600 | 1.木料：选用优质木料结构实木框架，经过烘干、防腐、防虫处理，含水率≤10-12%。拥有结实耐用不易变形的特点。均匀、硬度高，符合GB18581-2001的环保标准。四道底漆，三道面漆，7道工序喷涂。2靠背及坐垫：采用真皮软包工艺（一级牛皮厚度1.3-1.5mm，环保型高密度泡绵，座位≥28≥35kg/m³，靠背≥30kg/m³）。 | 30 | 把 | 10高20低 |
| 4 | 书记员台 | 2530\*800\*760 | 优质实木，含水率不超过10%。经过防虫、防腐处理，技术指标达到国家标准。　国标优质环保油漆涂装。五底三面12道涂装工艺。保证色彩均匀光泽，平滑柔和。无异味，健康环保。配件采用国标优质五金配件，连接牢固间隙小且均等。　抽屉配置台湾滑道，抽拉顺滑、流畅、静音，承受30KG，可反复抽拉4万次。 | 15 | 组 | 　 |
| 5 | 原告被告椅 | 1150\*540\*530 | 1.木料：选用优质木料结构实木框架，经过烘干、防腐、防虫处理，含水率≤10-12%。拥有结实耐用不易变形的特点。均匀、硬度高，符合GB18581-2001的环保标准。四道底漆，三道面漆，7道工序喷涂。2靠背及坐垫：采用真皮软包工艺（一级牛皮厚度1.3-1.5mm，环保型高密度泡绵，座位≥28≥35kg/m³，靠背≥30kg/m³）。 | 116 | 把 | 　 |
| 6 | 犯人栏 | 1000\*600\*850 | 优质实木，含水率不超过10%。经过防虫、防腐处理，技术指标达到国家标准。　国标优质环保油漆涂装。五底三面12道涂装工艺。保证色彩均匀光泽，平滑柔和。无异味，健康环保。配件采用国标优质五金配件，连接牢固间隙小且均等。 | 2 | 组 | 　 |
| 7 | 犯人椅 | 常规 | 优质实木，含水率不超过10%。经过防虫、防腐处理，技术指标达到国家标准。　国标优质环保油漆涂装。五底三面12道涂装工艺。保证色彩均匀光泽，平滑柔和。无异味，健康环保。配件采用国标优质五金配件，连接牢固间隙小且均等。 | 2 | 组 | 　 |
| 8 | 法庭屏风 | 定制 | 优质实木，含水率不超过10%。经过防虫、防腐处理，技术指标达到国家标准。　国标优质环保油漆涂装。五底三面12道涂装工艺。保证色彩均匀光泽，平滑柔和。无异味，健康环保。配件采用国标优质五金配件，连接牢固间隙小且均等。 | 2 | 组 | 　 |
| 9 | 诉讼台 | 1800\*600\*850 | 优质实木，含水率不超过10%。经过防虫、防腐处理，技术指标达到国家标准。　国标优质环保油漆涂装。五底三面12道涂装工艺。保证色彩均匀光泽，平滑柔和。无异味，健康环保。配件采用国标优质五金配件，连接牢固间隙小且均等。 | 44 | 组 | 　 |

**第二标段采购清单及技术要求：**

**法庭办公家具**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 规格 | 参数 | 数量 | 单位 | 备注 |
| 1 | 2.2米班台 | 2200\*1000\*760 | 木材含水率不超过 10%，机械热压贴面，经过防虫防腐及烘干处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。基材：采用符合欧洲 E-1 标准的优质环保型人造板，甲醛含量≤1.5mg/L，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国家相关标准。封边拼接紧密，不易变形，不开裂外表结合处缝隙小于 0.1mm 线条均匀齐整，转角过度自然；油漆使用国标优质高档高级哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。采用 16-18 道烤漆工艺；五底三面油漆工艺采用 UV 工艺底漆，PU 工艺面漆，漆膜其它理化性能符合 GB/T 3324-2008 标准规定。甲醛释放量为 0.7mg/L 低于国家质检标准。胶水：采用环保胶水，符合 GB18583/2001 标准要求。特点：质朴的实木木皮，木皮厚度达到30丝以上，抽屉全实木，台面平整，平整度 0.06mm，木皮及实木封边拼接紧密，外表结合处缝隙小于 0.1 ㎜；线条均匀整齐，转角过渡自然；符合国家环保标准。 | 1 | 套 | 　 |
| 2 | 6门书柜 | 2600\*2000\*450 | 木材含水率不超过 10%，机械热压贴面，经过防虫防腐及烘干处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。基材：采用符合欧洲 E-1 标准的优质环保型人造板，甲醛含量≤1.5mg/L，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国家相关标准。封边拼接紧密，不易变形，不开裂外表结合处缝隙小于 0.1mm 线条均匀齐整，转角过度自然；油漆使用国标优质高档高级哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。采用 16-18 道烤漆工艺；五底三面油漆工艺采用 UV 工艺底漆，PU 工艺面漆，漆膜其它理化性能符合 GB/T 3324-2008 标准规定。甲醛释放量为 0.7mg/L 低于国家质检标准。胶水：采用环保胶水，符合 GB18583/2001 标准要求。特点：质朴的实木木皮，木皮厚度达到30丝以上，抽屉全实木，台面平整，平整度 0.06mm，木皮及实木封边拼接紧密，外表结合处缝隙小于 0.1 ㎜；线条均匀整齐，转角过渡自然；符合国家环保标准。 | 1 | 组 | 带挂衣柜 |
| 3 | 班椅 | 常规 | 常规，面料：国标优质优质牛皮覆面，厚度 1.5mm，撕裂强求度 35N/mm，皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有韧性，厚度适中，实木部分颜色纹理与桌子配套一致。海绵：采用国标优质成型低燃高密 PU 发泡海绵，（通过BS7176-1995 测试，在火种离开 10 秒内，泡棉自动结焦熄灭），密度 40kg/m³，回弹力 45%，拉伸度小于 85KPA。密度高，回弹性能好，软硬适中，不变形，受压后瞬间回弹速度快。曲木板材：设计依据人体工程学原理设计，采用优质曲木板材，通过模具挤压成型，烘干而成。背板厚度为 1.2cm，弯位自然，结构致密，粘合牢固，使用中不易断裂或变形。均符合 QB/T2280 国家标准，经防潮、防腐、防虫化学处理。油漆使用国标优质高档哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。框架：框架采用橡木，木材含水率不超过 10%，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，框架主体榫结构。 | 1 | 把 | 　 |
| 4 | 班前椅 | 常规 | 常规，面料：国标优质优质牛皮覆面，厚度 1.5mm，撕裂强求度 35N/mm，皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有韧性，厚度适中，实木部分颜色纹理与桌子配套一致。海绵：采用国标优质成型低燃高密 PU 发泡海绵，（通过BS7176-1995 测试，在火种离开 10 秒内，泡棉自动结焦熄灭），密度 40kg/m³，回弹力 45%，拉伸度小于 85KPA。密度高，回弹性能好，软硬适中，不变形，受压后瞬间回弹速度快。曲木板材：设计依据人体工程学原理设计，采用优质曲木板材，通过模具挤压成型，烘干而成。背板厚度为 1.2cm，弯位自然，结构致密，粘合牢固，使用中不易断裂或变形。均符合 QB/T2280 国家标准，经防潮、防腐、防虫化学处理。油漆使用国标优质高档哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。框架：框架采用橡木，木材含水率不超过 10%，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，框架主体榫结构。 | 10 | 把 | 　 |
| 5 | 茶几 | 1大+1小 | 木材含水率不超过 10%，机械热压贴面，经过防虫防腐及烘干处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。基材：采用符合欧洲 E-1 标准的优质环保型人造板，甲醛含量≤1.5mg/L，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国家相关标准。封边拼接紧密，不易变形，不开裂外表结合处缝隙小于 0.1mm 线条均匀齐整，转角过度自然；油漆使用国标优质高档高级哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。采用 16-18 道烤漆工艺；五底三面油漆工艺采用 UV 工艺底漆，PU 工艺面漆，漆膜其它理化性能符合 GB/T 3324-2008 标准规定。甲醛释放量为 0.7mg/L 低于国家质检标准。胶水：采用环保胶水，符合 GB18583/2001 标准要求。特点：质朴的实木木皮，木皮厚度达到30丝以上，抽屉全实木，台面平整，平整度 0.06mm，木皮及实木封边拼接紧密，外表结合处缝隙小于 0.1 ㎜；线条均匀整齐，转角过渡自然；符合国家环保标准。 | 37 | 套 | 　 |
| 6 | 茶水柜 | 1200\*800\*450 | 木材含水率不超过 10%，机械热压贴面，经过防虫防腐及烘干处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。基材：采用符合欧洲 E-1 标准的优质环保型人造板，甲醛含量≤1.5mg/L，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国家相关标准。封边拼接紧密，不易变形，不开裂外表结合处缝隙小于 0.1mm 线条均匀齐整，转角过度自然；油漆使用国标优质高档高级哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。采用 16-18 道烤漆工艺；五底三面油漆工艺采用 UV 工艺底漆，PU 工艺面漆，漆膜其它理化性能符合 GB/T 3324-2008 标准规定。甲醛释放量为 0.7mg/L 低于国家质检标准。胶水：采用环保胶水，符合 GB18583/2001 标准要求。特点：质朴的实木木皮，木皮厚度达到30丝以上，抽屉全实木，台面平整，平整度 0.06mm，木皮及实木封边拼接紧密，外表结合处缝隙小于 0.1 ㎜；线条均匀整齐，转角过渡自然；符合国家环保标准。 | 12 | 组 | 　 |
| 7 | 班台 | 1800\*900\*760 | 木材含水率不超过 10%，机械热压贴面，经过防虫防腐及烘干处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。基材：采用符合欧洲 E-1 标准的优质环保型人造板，甲醛含量≤1.5mg/L，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国家相关标准。封边拼接紧密，不易变形，不开裂外表结合处缝隙小于 0.1mm 线条均匀齐整，转角过度自然；油漆使用国标优质高档高级哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。采用 16-18 道烤漆工艺；五底三面油漆工艺采用 UV 工艺底漆，PU 工艺面漆，漆膜其它理化性能符合 GB/T 3324-2008 标准规定。甲醛释放量为 0.7mg/L 低于国家质检标准。胶水：采用环保胶水，符合 GB18583/2001 标准要求。特点：质朴的实木木皮，木皮厚度达到30丝以上，抽屉全实木，台面平整，平整度 0.06mm，木皮及实木封边拼接紧密，外表结合处缝隙小于 0.1 ㎜；线条均匀整齐，转角过渡自然；符合国家环保标准。 | 9 | 套 | 　 |
| 8 | 4门书柜 | 2000\*1800\*450 | 木材含水率不超过 10%，机械热压贴面，经过防虫防腐及烘干处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。基材：采用符合欧洲 E-1 标准的优质环保型人造板，甲醛含量≤1.5mg/L，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国家相关标准。封边拼接紧密，不易变形，不开裂外表结合处缝隙小于 0.1mm 线条均匀齐整，转角过度自然；油漆使用国标优质高档高级哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。采用 16-18 道烤漆工艺；五底三面油漆工艺采用 UV 工艺底漆，PU 工艺面漆，漆膜其它理化性能符合 GB/T 3324-2008 标准规定。甲醛释放量为 0.7mg/L 低于国家质检标准。胶水：采用环保胶水，符合 GB18583/2001 标准要求。特点：质朴的实木木皮，木皮厚度达到30丝以上，抽屉全实木，台面平整，平整度 0.06mm，木皮及实木封边拼接紧密，外表结合处缝隙小于 0.1 ㎜；线条均匀整齐，转角过渡自然；符合国家环保标准。 | 9 | 组 | 带挂衣 |
| 9 | 班椅 | 常规 | 常规，面料：国标优质优质牛皮覆面，厚度 1.5mm，撕裂强求度 35N/mm，皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有韧性，厚度适中，实木部分颜色纹理与桌子配套一致。海绵：采用国标优质成型低燃高密 PU 发泡海绵，（通过BS7176-1995 测试，在火种离开 10 秒内，泡棉自动结焦熄灭），密度 40kg/m³，回弹力 45%，拉伸度小于 85KPA。密度高，回弹性能好，软硬适中，不变形，受压后瞬间回弹速度快。曲木板材：设计依据人体工程学原理设计，采用优质曲木板材，通过模具挤压成型，烘干而成。背板厚度为 1.2cm，弯位自然，结构致密，粘合牢固，使用中不易断裂或变形。均符合 QB/T2280 国家标准，经防潮、防腐、防虫化学处理。油漆使用国标优质高档哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。框架：框架采用橡木，木材含水率不超过 10%，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，框架主体榫结构。 | 18 | 把 | 　 |
| 10 | 会客椅 | 常规 | 常规，面料：国标优质优质牛皮覆面，厚度 1.5mm，撕裂强求度 35N/mm，皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有韧性，厚度适中，实木部分颜色纹理与桌子配套一致。海绵：采用国标优质成型低燃高密 PU 发泡海绵，（通过BS7176-1995 测试，在火种离开 10 秒内，泡棉自动结焦熄灭），密度 40kg/m³，回弹力 45%，拉伸度小于 85KPA。密度高，回弹性能好，软硬适中，不变形，受压后瞬间回弹速度快。曲木板材：设计依据人体工程学原理设计，采用优质曲木板材，通过模具挤压成型，烘干而成。背板厚度为 1.2cm，弯位自然，结构致密，粘合牢固，使用中不易断裂或变形。均符合 QB/T2280 国家标准，经防潮、防腐、防虫化学处理。油漆使用国标优质高档哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。框架：框架采用橡木，木材含水率不超过 10%，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，框架主体榫结构。 | 10 | 把 | 　 |
| 11 | 沙发 | 1+1+3 | 常规，面料：国标优质优质牛皮覆面，厚度 1.5mm，撕裂强求度 35N/mm，皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有韧性，厚度适中，实木部分颜色纹理与桌子配套一致。海绵：采用国标优质成型低燃高密 PU 发泡海绵，（通过BS7176-1995 测试，在火种离开 10 秒内，泡棉自动结焦熄灭），密度 40kg/m³，回弹力 45%，拉伸度小于 85KPA。密度高，回弹性能好，软硬适中，不变形，受压后瞬间回弹速度快。曲木板材：设计依据人体工程学原理设计，采用优质曲木板材，通过模具挤压成型，烘干而成。背板厚度为 1.2cm，弯位自然，结构致密，粘合牢固，使用中不易断裂或变形。均符合 QB/T2280 国家标准，经防潮、防腐、防虫化学处理。油漆使用国标优质高档哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。框架：框架采用橡木，木材含水率不超过 10%，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，框架主体榫结构。 | 27 | 套 | 　 |
| 12 | 班台 | 1600 | 木材含水率不超过 10%，机械热压贴面，经过防虫防腐及烘干处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。基材：采用符合欧洲 E-1 标准的优质环保型人造板，甲醛含量≤1.5mg/L，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国家相关标准。封边拼接紧密，不易变形，不开裂外表结合处缝隙小于 0.1mm 线条均匀齐整，转角过度自然；油漆使用国标优质高档高级哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。采用 16-18 道烤漆工艺；五底三面油漆工艺采用 UV 工艺底漆，PU 工艺面漆，漆膜其它理化性能符合 GB/T 3324-2008 标准规定。甲醛释放量为 0.7mg/L 低于国家质检标准。胶水：采用环保胶水，符合 GB18583/2001 标准要求。特点：质朴的实木木皮，木皮厚度达到30丝以上，抽屉全实木，台面平整，平整度 0.06mm，木皮及实木封边拼接紧密，外表结合处缝隙小于 0.1 ㎜；线条均匀整齐，转角过渡自然；符合国家环保标准。 | 17 | 套 | 　 |
| 13 | 班椅 | 常规 | 常规，面料：国标优质优质牛皮覆面，厚度 1.5mm，撕裂强求度 35N/mm，皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有韧性，厚度适中，实木部分颜色纹理与桌子配套一致。海绵：采用国标优质成型低燃高密 PU 发泡海绵，（通过BS7176-1995 测试，在火种离开 10 秒内，泡棉自动结焦熄灭），密度 40kg/m³，回弹力 45%，拉伸度小于 85KPA。密度高，回弹性能好，软硬适中，不变形，受压后瞬间回弹速度快。曲木板材：设计依据人体工程学原理设计，采用优质曲木板材，通过模具挤压成型，烘干而成。背板厚度为 1.2cm，弯位自然，结构致密，粘合牢固，使用中不易断裂或变形。均符合 QB/T2280 国家标准，经防潮、防腐、防虫化学处理。油漆使用国标优质高档哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。框架：框架采用橡木，木材含水率不超过 10%，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，框架主体榫结构。 | 26 | 把 | 　 |
| 14 | 办公桌 | （1650~1700）\*800\*760 | 木材含水率不超过 10%，机械热压贴面，经过防虫防腐及烘干处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。基材：采用符合欧洲 E-1 标准的优质环保型人造板，甲醛含量≤1.5mg/L，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国家相关标准。封边拼接紧密，不易变形，不开裂外表结合处缝隙小于 0.1mm 线条均匀齐整，转角过度自然；油漆使用国标优质高档高级哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。采用 16-18 道烤漆工艺；五底三面油漆工艺采用 UV 工艺底漆，PU 工艺面漆，漆膜其它理化性能符合 GB/T 3324-2008 标准规定。甲醛释放量为 0.7mg/L 低于国家质检标准。胶水：采用环保胶水，符合 GB18583/2001 标准要求。特点：质朴的实木木皮，木皮厚度达到30丝以上，抽屉全实木，台面平整，平整度 0.06mm，木皮及实木封边拼接紧密，外表结合处缝隙小于 0.1 ㎜；线条均匀整齐，转角过渡自然；符合国家环保标准。 | 55 | 张 | 提供样品 |
| 15 | 椅子 | 1100(高度）\*700（宽度）\*600（深度） | 常规 采用优质牛皮，一次成型优质环保 PU 高弹泡棉，密度为 50KG/M3，经液氨多道浸色及防潮、防腐等工艺处理，不含氟氨碳化物等有害物质。选用多层强力拉筋包背，具有回力好，经久耐用的优点，海绵符合《室内装饰防火规范》标准，海绵回弹率：坐垫不低于 85%，靠背不低于 65%。合国内《室内装饰防火规范》不燃标准，海绵回弹率：坐垫不低于 85%，靠背不低于 67%。 | 10 | 把 | 提供样品 |
| 16 | 铁文件柜 | 1850\*900\*390 | 1、产品采用全钢制一级冷轧钢板；2、柜体采用0.8冷轧钢板；3、柜体补强采用0.8冷轧钢板；4、层板采用0.8冷轧钢板（带补强），承重大于25KG；5、柜子带60MM踢脚板设计，并设计可调节式脚垫，可调地面不平，防潮等功能；6、表面经酸洗磷化后环保涂料静电喷塑，表面颜色为灰白色；7、五金：两个柜门配有优质锁具各一个；8、拉手：采用优质塑制拉手；9、全部焊接、涂抹工艺应光滑美观，无渣头、流挂。 | 168 | 台 | 2门 |
| 17 | 条桌 | 1200\*400\*760 | 木材含水率不超过 10%，机械热压贴面，经过防虫防腐及烘干处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。基材：采用符合欧洲 E-1 标准的优质环保型人造板，甲醛含量≤1.5mg/L，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国家相关标准。封边拼接紧密，不易变形，不开裂外表结合处缝隙小于 0.1mm 线条均匀齐整，转角过度自然；油漆使用国标优质高档高级哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。采用 16-18 道烤漆工艺；五底三面油漆工艺采用 UV 工艺底漆，PU 工艺面漆，漆膜其它理化性能符合 GB/T 3324-2008 标准规定。甲醛释放量为 0.7mg/L 低于国家质检标准。胶水：采用环保胶水，符合 GB18583/2001 标准要求。特点：质朴的实木木皮，木皮厚度达到30丝以上，抽屉全实木，台面平整，平整度 0.06mm，木皮及实木封边拼接紧密，外表结合处缝隙小于 0.1 ㎜；线条均匀整齐，转角过渡自然；符合国家环保标准。 | 71 | 张 | 　 |
| 18 | 主席台 | 1600\*600\*760 | 木材含水率不超过 10%，机械热压贴面，经过防虫防腐及烘干处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。基材：采用符合欧洲 E-1 标准的优质环保型人造板，甲醛含量≤1.5mg/L，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国家相关标准。封边拼接紧密，不易变形，不开裂外表结合处缝隙小于 0.1mm 线条均匀齐整，转角过度自然；油漆使用国标优质高档高级哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。采用 16-18 道烤漆工艺；五底三面油漆工艺采用 UV 工艺底漆，PU 工艺面漆，漆膜其它理化性能符合 GB/T 3324-2008 标准规定。甲醛释放量为 0.7mg/L 低于国家质检标准。胶水：采用环保胶水，符合 GB18583/2001 标准要求。特点：质朴的实木木皮，木皮厚度达到30丝以上，抽屉全实木，台面平整，平整度 0.06mm，木皮及实木封边拼接紧密，外表结合处缝隙小于 0.1 ㎜；线条均匀整齐，转角过渡自然；符合国家环保标准。 | 4 | 张 | 　 |
| 19 | 会议椅 | 常规 | 常规，面料：国标优质优质牛皮覆面，厚度 1.5mm，撕裂强求度 35N/mm，皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有韧性，厚度适中，实木部分颜色纹理与桌子配套一致。海绵：采用国标优质成型低燃高密 PU 发泡海绵，（通过BS7176-1995 测试，在火种离开 10 秒内，泡棉自动结焦熄灭），密度 40kg/m³，回弹力 45%，拉伸度小于 85KPA。密度高，回弹性能好，软硬适中，不变形，受压后瞬间回弹速度快。曲木板材：设计依据人体工程学原理设计，采用优质曲木板材，通过模具挤压成型，烘干而成。背板厚度为 1.2cm，弯位自然，结构致密，粘合牢固，使用中不易断裂或变形。均符合 QB/T2280 国家标准，经防潮、防腐、防虫化学处理。油漆使用国标优质高档哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。框架：框架采用橡木，木材含水率不超过 10%，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，框架主体榫结构。 | 29 | 把 | 　 |
| 20 | 条桌椅子 | 常规 | 常规，面料：国标优质优质牛皮覆面，厚度 1.5mm，撕裂强求度 35N/mm，皮面光泽度好，透气性强，柔软且富有韧性，厚度适中，实木部分颜色纹理与桌子配套一致。海绵：采用国标优质成型低燃高密 PU 发泡海绵，（通过BS7176-1995 测试，在火种离开 10 秒内，泡棉自动结焦熄灭），密度 40kg/m³，回弹力 45%，拉伸度小于 85KPA。密度高，回弹性能好，软硬适中，不变形，受压后瞬间回弹速度快。曲木板材：设计依据人体工程学原理设计，采用优质曲木板材，通过模具挤压成型，烘干而成。背板厚度为 1.2cm，弯位自然，结构致密，粘合牢固，使用中不易断裂或变形。均符合 QB/T2280 国家标准，经防潮、防腐、防虫化学处理。油漆使用国标优质高档哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。框架：框架采用橡木，木材含水率不超过 10%，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，框架主体榫结构。 | 140 | 把 | 　 |
| 21 | 会议桌 | 12000\*2200\*760 | 木材含水率不超过 10%，机械热压贴面，经过防虫防腐及烘干处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。基材：采用符合欧洲 E-1 标准的优质环保型人造板，甲醛含量≤1.5mg/L，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国家相关标准。封边拼接紧密，不易变形，不开裂外表结合处缝隙小于 0.1mm 线条均匀齐整，转角过度自然；油漆使用国标优质高档高级哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。采用 16-18 道烤漆工艺；五底三面油漆工艺采用 UV 工艺底漆，PU 工艺面漆，漆膜其它理化性能符合 GB/T 3324-2008 标准规定。甲醛释放量为 0.7mg/L 低于国家质检标准。胶水：采用环保胶水，符合 GB18583/2001 标准要求。特点：质朴的实木木皮，木皮厚度达到30丝以上，抽屉全实木，台面平整，平整度 0.06mm，木皮及实木封边拼接紧密，外表结合处缝隙小于 0.1 ㎜；线条均匀整齐，转角过渡自然；符合国家环保标准。会议桌配置足额的多功能插座，电子升降屏系统。 | 1 | 张 | 　 |
| 22 | 双人组合桌 | 1400\*1400\*760 | 木材含水率不超过 10%，机械热压贴面，经过防虫防腐及烘干处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。基材：采用符合欧洲 E-1 标准的优质环保型人造板，甲醛含量≤1.5mg/L，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国家相关标准。封边拼接紧密，不易变形，不开裂外表结合处缝隙小于 0.1mm 线条均匀齐整，转角过度自然；油漆使用国标优质高档高级哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。采用 16-18 道烤漆工艺；五底三面油漆工艺采用 UV 工艺底漆，PU 工艺面漆，漆膜其它理化性能符合 GB/T 3324-2008 标准规定。甲醛释放量为 0.7mg/L 低于国家质检标准。胶水：采用环保胶水，符合 GB18583/2001 标准要求。特点：质朴的实木木皮，木皮厚度达到30丝以上，抽屉全实木，台面平整，平整度 0.06mm，木皮及实木封边拼接紧密，外表结合处缝隙小于 0.1 ㎜；线条均匀整齐，转角过渡自然；符合国家环保标准。 | 31 | 张 | 　 |
| 23 | 会议台 | 5600\*2000\*760 | 木材含水率不超过 10%，机械热压贴面，经过防虫防腐及烘干处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。基材：采用符合欧洲 E-1 标准的优质环保型人造板，甲醛含量≤1.5mg/L，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国家相关标准。封边拼接紧密，不易变形，不开裂外表结合处缝隙小于 0.1mm 线条均匀齐整，转角过度自然；油漆使用国标优质高档高级哑光聚酯漆，全封闭涂装，硬度大，耐磨性强，达到 5H，可长期保持漆面效果。采用 16-18 道烤漆工艺；五底三面油漆工艺采用 UV 工艺底漆，PU 工艺面漆，漆膜其它理化性能符合 GB/T 3324-2008 标准规定。甲醛释放量为 0.7mg/L 低于国家质检标准。胶水：采用环保胶水，符合 GB18583/2001 标准要求。特点：质朴的实木木皮，木皮厚度达到30丝以上，抽屉全实木，台面平整，平整度 0.06mm，木皮及实木封边拼接紧密，外表结合处缝隙小于 0.1 ㎜；线条均匀整齐，转角过渡自然；符合国家环保标准。会议桌配置足额的多功能插座，电子升降屏系统。 | 1 | 张 | 　 |